











## eTruck einrichten

- ☐  1. Nach dem Kauf muss der eTruck von TEXA Deutschland (oder dem Händler) auf Servicecode zugeordnet werden
- ☐  2. Es müssen über den App Store (Apple), oder Google Play (Android), die „Workshop“-App zum Anlernen des eTruck an das Fahrzeug heruntergeladen werden.
- ☐  3. Registrieren/Anmelden im „Workshop“-Portal ( <https://etruck-workshop.texa.com/app/dashboard>)
- ☐  4. Registrieren/Anmelden in der „Workshop“-App
- ☐  5. Im „Workshop“-Portal muss eine neue Flotte angelegt werden
- ☐  6. Anlernen des eTruck an das Fahrzeug über die „Workshop“-App
- ☐  7. Einladen der Fleet über das „Workshop“-Portal (eMail-Adresse des Kunden erforderlich)
- ☐  8. Download der Fahrer App auf dem Endgerät, das im LKW genutzt wird (Smartphone, Tablett)

Hinweis: den Link zu den jeweiligen Portalen finden Sie unter <https://www.texadeutschland.com/produkte/etruck>

## TECHNISCHE DATEN

-Modell: TEXA eTRUCK

-Prozessor: ARM Cortex M4 (STM32F439ZIY6)

-Speicher: SDRAM 8 MB; Flash NAND 4 GB

-Kommunikation: Bluetooth Classic (2.1); Bluetooth 4.0 Low Energy (Smart Ready)

-Diagnosestecker: OBD-Buchse ISO15031-03 für 24V-Systeme

-Unterstützte Automotive Bustypen: 4 HS-CAN-Transceivers, verbunden mit den OBD Pins 3-11, 1-9, 12-13, 6-14, die einzeln aktiviert werden können; 1 J1708 Transceiver, verbunden mit den Pins 12-13; 1 Transceiver ISO9141-2, ISO14230 mit 60mA Stromschutz, verbunden mit den Pins 3 oder 7

-Optische Warnungen: 1 Duo-LED rot/grün; 1 LED, blau

-Trägheitssensor: Beschleunigungssensor: 3 Achsen,  $\pm 16$  G F.S.; Drehratensensor: 3 Achsen,  $\pm 2000$  DPS G F.S.

-Versorgungsspannung: 12 / 24 Vdc

-Verbrauch: Normalmodus: 60 / 120 mA (12 / 24 Vdc), Standby: < 6 mA

-Geräteeinschaltung: Möglich über OBD PIN 1 und 8 oder mittels Überwachung der Batteriespannung

-Betriebstemperatur:  $-20^{\circ}\text{C} \div 60^{\circ}\text{C}$

-Lagertemperatur:  $-40^{\circ}\text{C} \div 85^{\circ}\text{C}$

-Betriebsfrequenzband ISM: 2400 - 2483.5 MHz

-Maximale Übertragungsleistung im Frequenzband: 4 dBm

-Relative Feuchtigkeit: 10%  $\div$  80% ohne Kondensat

-Abmessungen in [mm]: 47,8\*23,4\*24,4

-Gewicht: 15 g

-Richtlinien: RED 2014 / 53 / EU; ROHS 2011 / 65 / EU

-Produktnormen: EN 301 489-1 V2.1.1; EN 301 489-17 3.1.1; EN 300 328 V2.1.1  
EN 62479:2010; EN 60950-1:2006 / A11+A12+AC:2001+A2:2013;  
ISO 7637-1:2002; ISO 7637-2:2011

-Verordnungen: ECE / ONU R10



Die Evolution der Ferndiagnose  
für Nutzfahrzeuge

